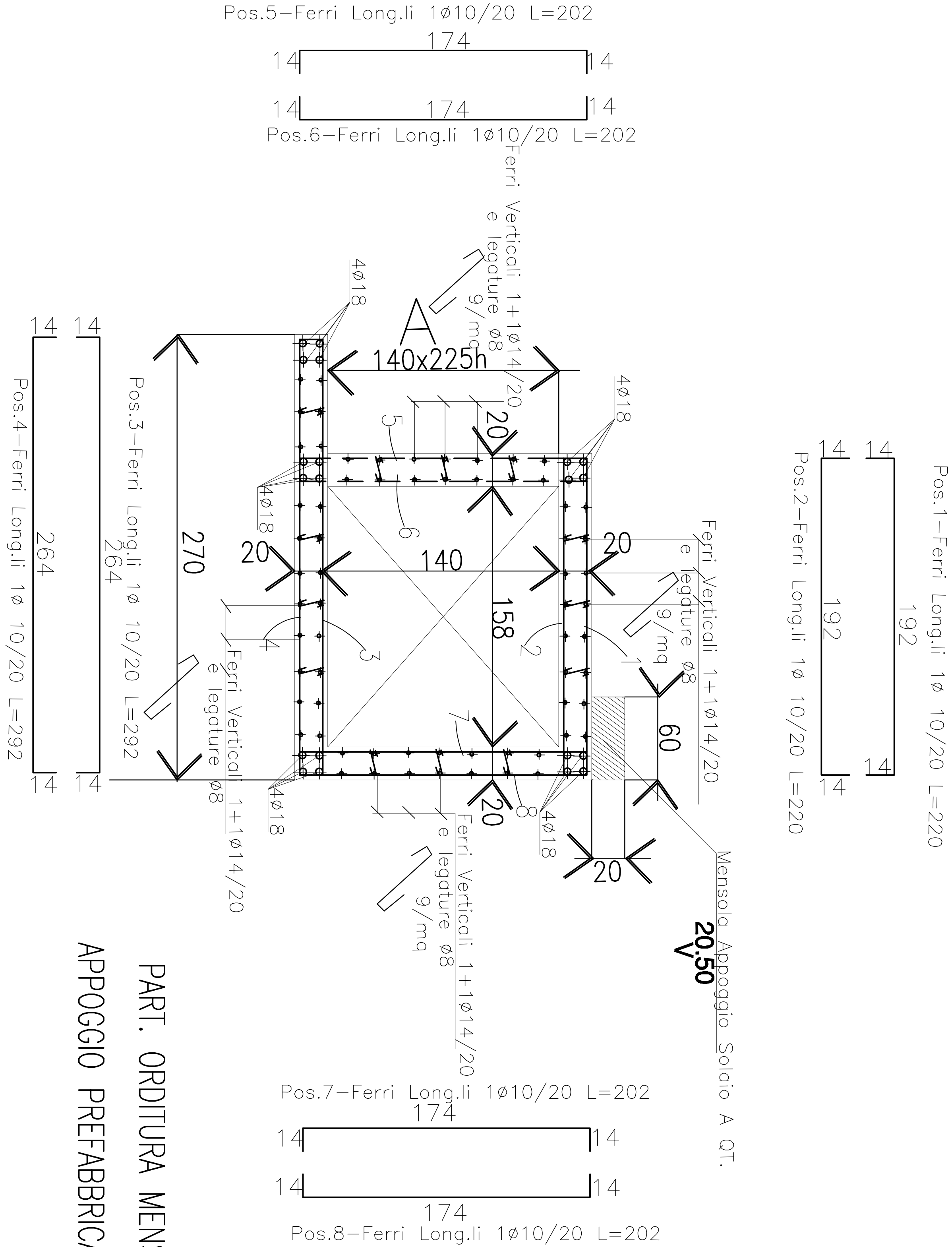
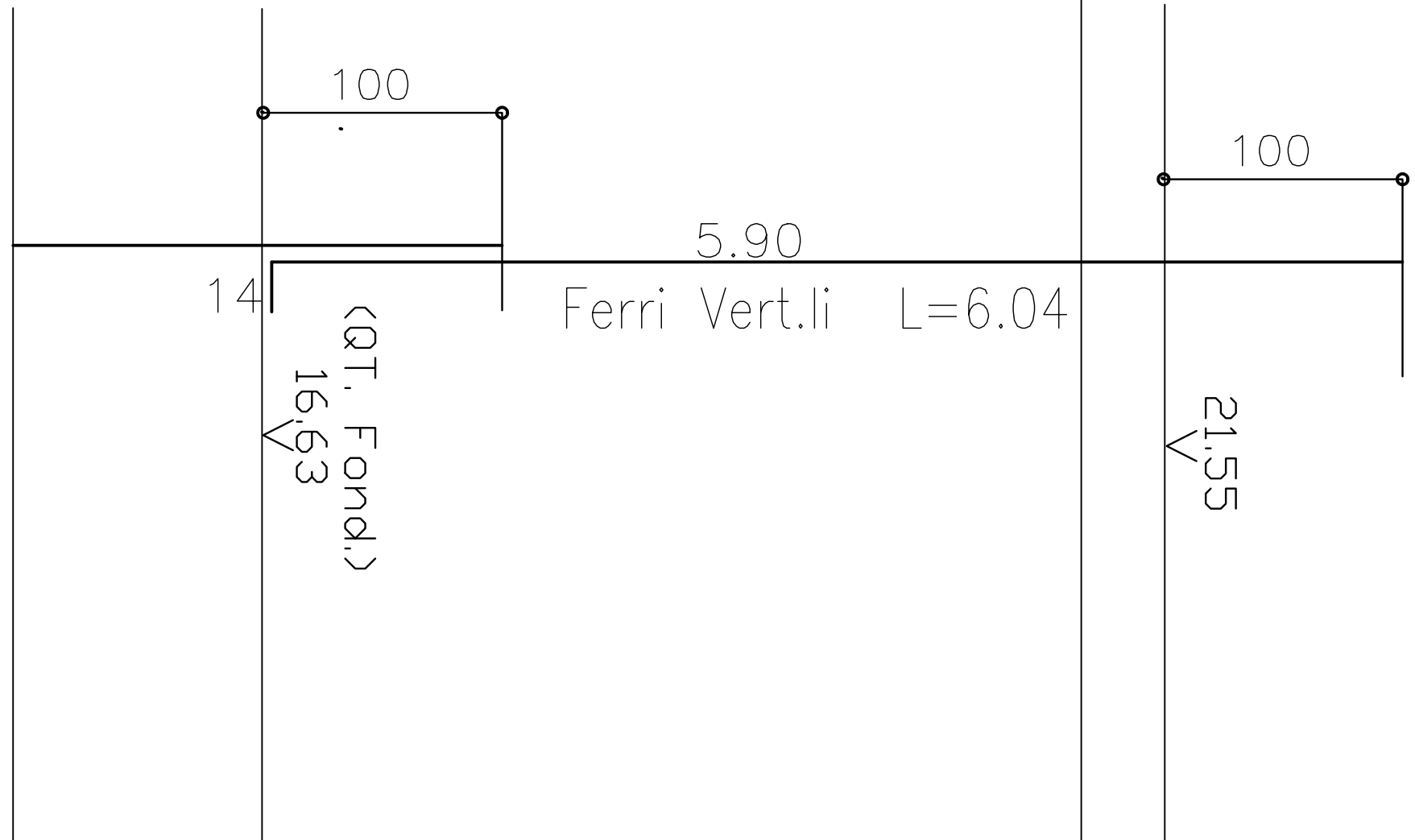


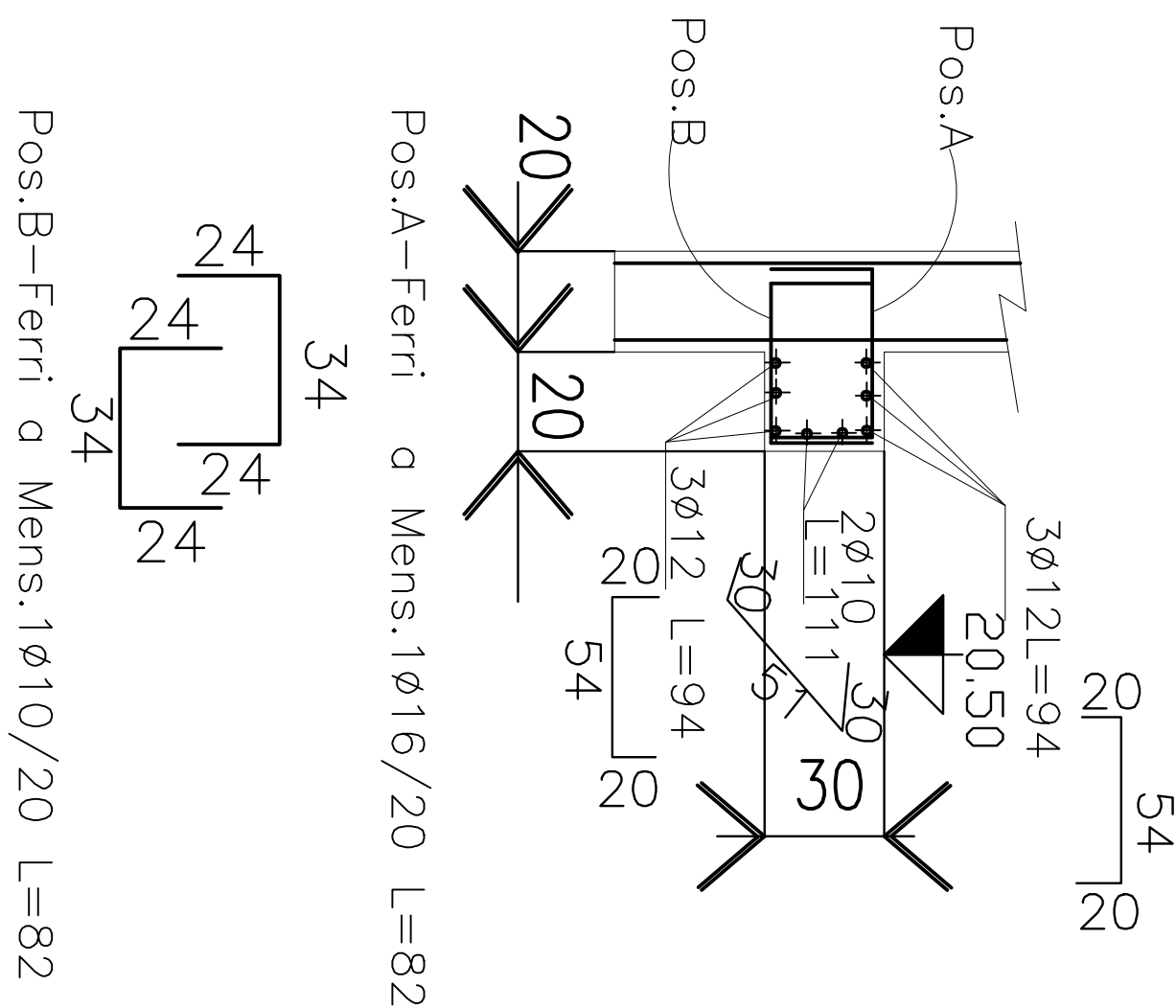
ORDITURA FERRI SETTO PIL 18 – VANO ASCENSORE
DA QT. PIANO FONDAZIONE A QT. PIANO PRIMO



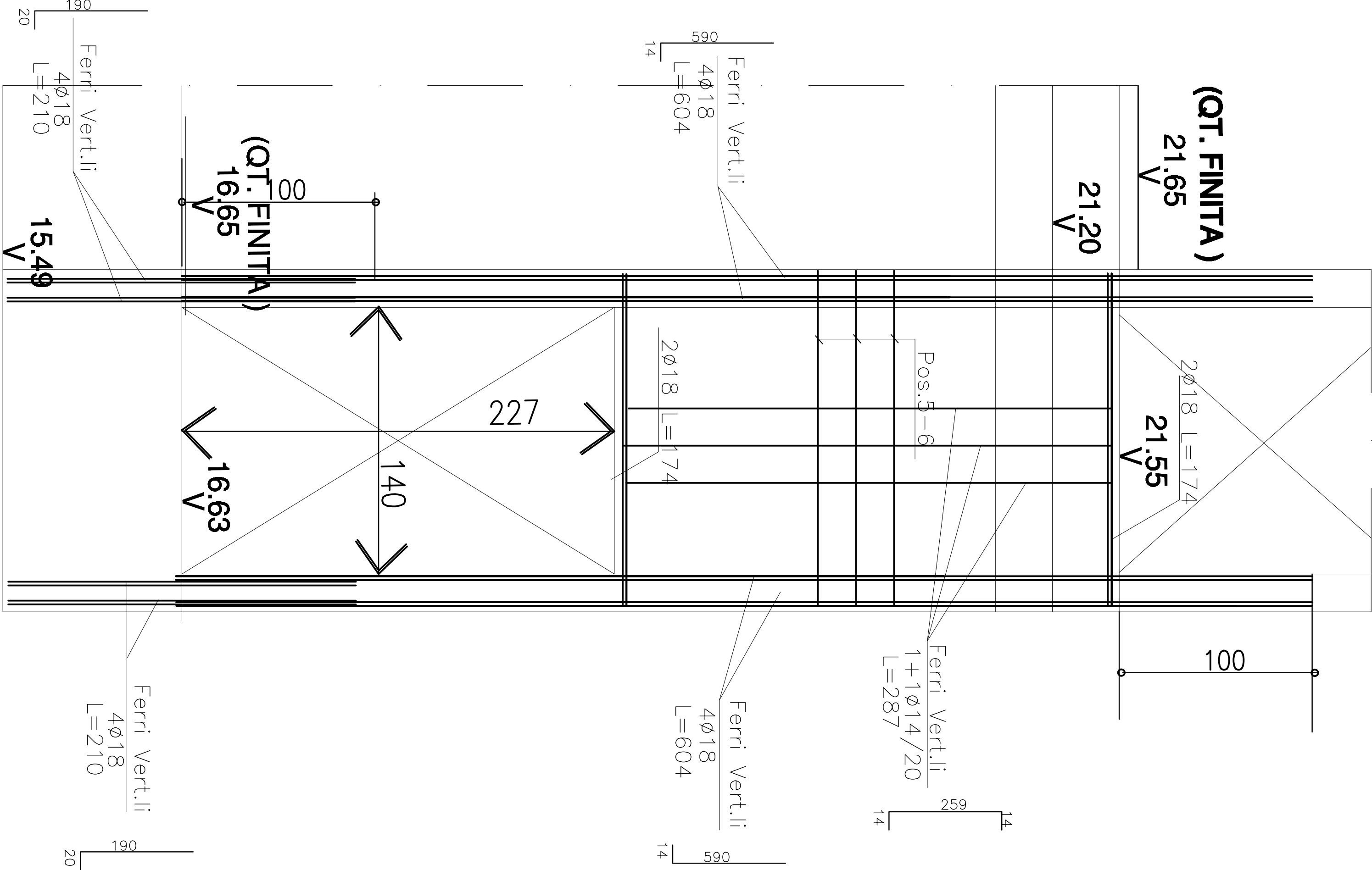
PART.FERRI VERTICALI



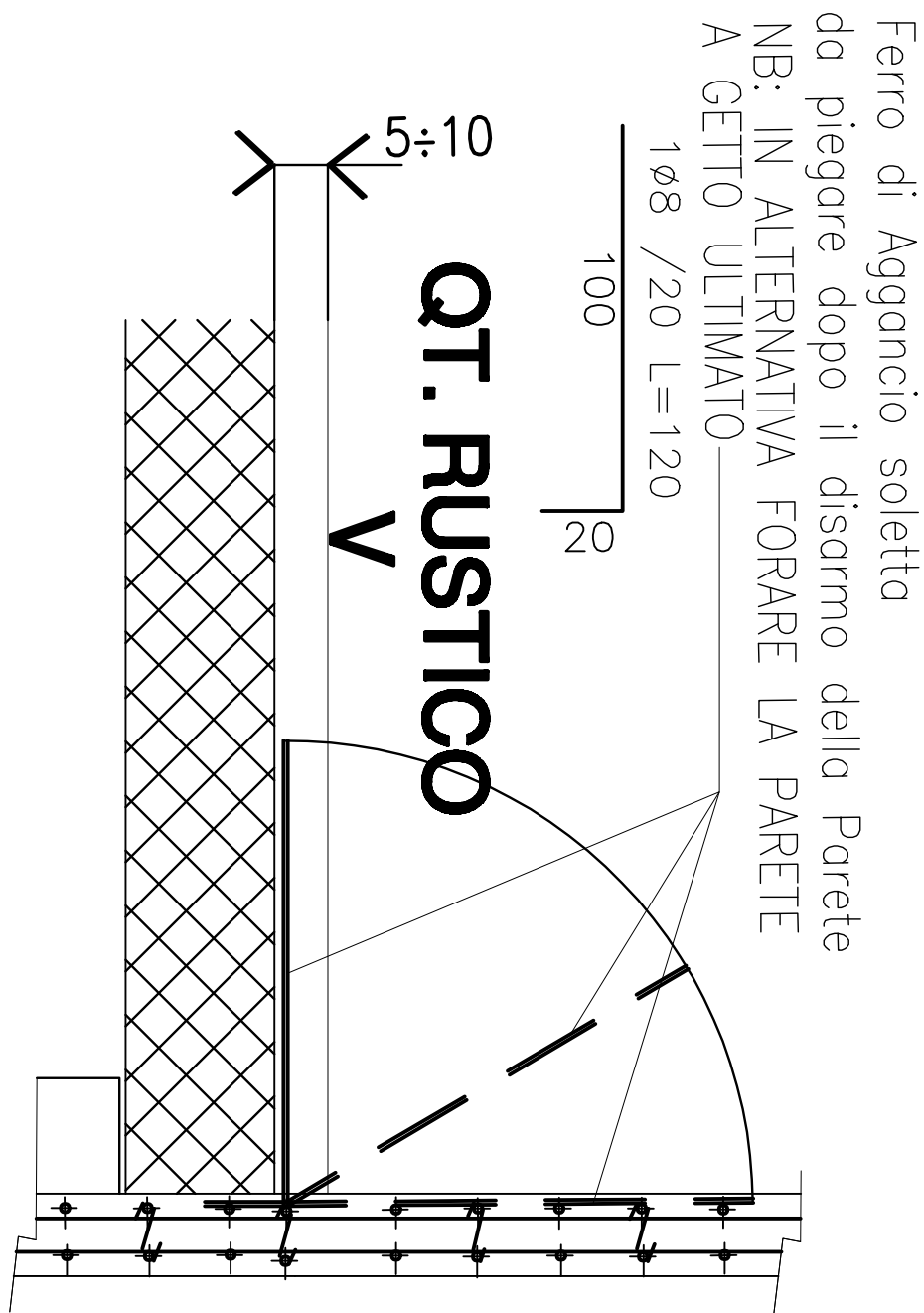
PART. ORDITURA MENSOLA
APPOGGIO PREFABBRICATO SOLAIO



PARTICOLARE PROSPETTO ORDITURA PARETE ” A ”



PART. FERRI di AGGANCIO SOLETTA



Vita Utile di Progetto	50 anni (Strutture di Classe III)
Classificazione Sismica	Zona sismica 3 Zonizzazione NTC 08 (ag/g = 0,073)
Tipo di Costruzione	(cat. 2) Opere Ordinarie
Resistenza al Fuoco	R 90

Calcestruzzo per Strutture in Opera e Getti Integrativi	Prestazione garantita in conformità alle UNI EN 206-1
Classe di Resistenza	C25/30 (ex Rck 300 kg/cmq)
Classe di Consistenza	S4 (Slump 160-210 mm) Fluida
Classe di Esposizione	FONDAZIONI ELEVAZIONI Classe XC2 Copriferro >3 cm
Classe Contento in Cloruri	Cl. 0.20±0.40
Diametro max. Inerti	Dmax <32 mm
Eventuali Additivi	Superfluidificante (dos. <5 gr/kg cemento)

Acciaio	Tondo ferro per C.A. B 450 C (ex FeB 44 K controllato in stabilimento)
N.B.	Sarà cura del Direttore di Cantiere provvedere alla conservazione delle etichette di riconoscimento a corredo delle barre presagomate in fornitura

Prescrizioni per forniture di Acciaio Prelavorato	Prima della messa in produzione di quanto al presente elaborato grafico l'Appaltatore dovrà fornire al Committente ed alla Direzione Lavori i nominativi delle officine di "prelavorazione" dell'acciaio per C.A. coinvolte nelle forniture. Preventivamente all'avvio dei lavori dette Officine dovranno presentare copia della seguente documentazione: □ "Attestazione di Denuncia Attività di Centro di Trasformazione" rilasciata dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP. □ Certificazione UNI EN ISO 9001
Sarà obbligatorio per le Officine l'impiego di prodotti assoggettati a marcatura CE secondo le norme armonizzate UNI EN 10025, UNI EN 10210, UNI EN 10219-1 o comunque assoggettati al rilascio di Attestazione di Qualifica, sempre a cura del Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.	Rimane a carico del Direttore Tecnico di dette Officine garantire la rintracciabilità della provenienza dei materiali e delle prove eseguite su suddetti materiali.

VERIFICARE SUL POSTO QUOTE, MISURE E CORRISPONDENZE

mod. RBX	approvato JNH	C 0 2 4 9 I S C I D I S E S T R I O 1 2 A	data Agosto 2017	scala 1:25
LAVORO	PIANO REGIONALE, TIRANALE E REGOLAMENTI DI ENTRA SQUADRA 2013/2017	REALIZZAZIONE DI UNA SCUOLA MATERNA	LOCALITA' RONCO - VIA ROMITONIO 106 - MASONI (GE)	disegno n. S.12
OGGETTO	ORDITURA FERRI SETTO PIL 18 VANO ASCENSORE DA QT. PIANO FONDAZIONE A QT. PIANO PRIMO			revisione A
COMMITTENTE	COMUNE DI MASONI Piazza 75 Martiri, 1 - Masone GE CITTA' METROPOLITANA DI GENOVA	STRUTTURALE CO ESECUTIVO MA		
SCA	Ing. Giovanni Carrega - arch. Massimo Carrega - Ing. Giovanni G. Carrega Via Domenico Passelli 10/22 - 16121 Genova - Tel. 010/551127 - Fax 010/551094 Email: sca@studiocanepa.it - Cod. Fiscale e Partita IVA 0305300109	SISTEMA CERTIFICATO UNI EN ISO 9001 N° 34402165		